

ZERTIFIKAT



über die Werkseigene Produktionskontrolle

2374-CPR-0857

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:

Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-3, für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.
Einschränkungen: keine geschweißten Bauteile

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (EN 1090-1: 2009+A1:2011)

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

Luplow + Karge Metallbau
Hauptstraße 15
D – 14542 Werder (OT Phöben)

Hergestellt im Herstellerwerk:

Luplow + Karge Metallbau
Hauptstraße 15
D – 14542 Werder (OT Phöben)

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm
EN 1090-1: 2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

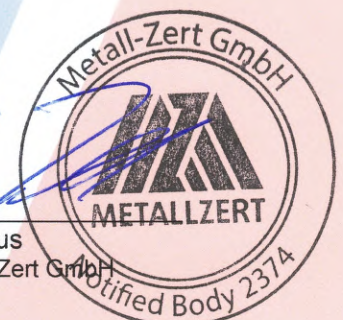
Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 12.04.2015

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **12.10.2024**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überwachung: 12.04.2024

Essen, 14.05.2021


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



ZERTIFIKAT



über die Werkseigene Produktionskontrolle

2374-CPR-0856

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2, für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.

Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (EN 1090-1: 2009+A1:2011)

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

Luplow + Karge Metallbau

Hauptstraße 15

D – 14542 Werder (OT Phöben)

Hergestellt im Herstellerwerk:

Luplow + Karge Metallbau

Hauptstraße 15

D – 14542 Werder (OT Phöben)

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm
EN 1090-1: 2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 12.04.2015

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **12.10.2024**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überwachung: 12.04.2024

Essen, 14.05.2021


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0856-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0856 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Luplow + Karge Metallbau
Hauptstraße 15
D - 14542 Werder (OT Phöben)

Herstellerwerk(e): Luplow + Karge Metallbau
(Produktionsstätte des Herstellers) Hauptstraße 15
D - 14542 Werder (OT Phöben)

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Olaf Schnauß, 13.08.1964, EWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Ulrich Willeckes, 09.07.1948, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Christian Fiedler, 13.01.1987, -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 12.04.2015
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 12.04.2024

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 12.10.2024 gültig, solange sich die Bestimmungen der
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 14.05.2021


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

